



- **Projekt:**
 - Teilezuführung an jeweiliger Station durch Pick & Place System
 - Anordnung 8 Messtationen um einen Rundschalttisch
 - Palettierung und Entnahme der Teile durch SCARA-Roboter
 - Laserbeschriftung und Kontrolle des Data Matrix Codes
 - Ausschleusen niO-Härte
- **Kompetenz:**
 - Härteprüfung mittels Wirbelstromverfahren
 - Messung des Außen-Durchmessers mit Laserscanner
 - Messung der Gesamtlänge mit 2 Messtastern
 - Prüfung der Kontur durch BV
 - Prüfung der Konzentrität mit Tastern
 - Fakten:
 - 4 Werkstücke/ min



- **Branche:** Automotive

